

SAFECUT M 170 NT

ВОДОСМЕШИВАЕМАЯ МИКРОЭМУЛЬСИЯ
НЕСОДЕРЖАЩАЯ ВТОРИЧНЫХ АМИНОВ

Описание и область применения

SAFECUT M 170 NT является водосмешиваемой СОЖ, которая образует устойчивые полупрозрачные микроэмульсии с водой.

SAFECUT M 170 NT содержит специальные присадки на основе новейших технологий с улучшенными антикоррозионными, антипенными, противоизносными свойствами и обеспечивающими долгий срок службы за счет предотвращения образования отложений.

Благодаря низкой склонности к пенообразованию SAFECUT M 170 NT может использоваться в жесткой воде.

SAFECUT м 170 NT предназначен для большинства операций механообработки.

- Обрабатываемые центры, где операции очень разнообразны
- Фрезерные станки токарные станки, токарные станки с ЧПУ.
- Операции резки и сверления.
- Обработка стали, ее сплавов и цветных металлов.

Преимущества

- Хорошее охлаждение и смазывающие свойства, гарантирующие длительный срок службы инструмента.
- Отличные антикоррозионные свойства
- Не содержит вторичных аминов, нитритов, фенолов, серы, хлора и силикона, поэтому не оказывает вредного воздействия и обеспечивает существенную экономию расходов на утилизацию отработанной жидкости.
- Опалесцирующий
- Замечательная биостабильность.
- Может применяться в широком диапазоне жесткости воды.

Экология, здоровье и безопасность

Утилизация отработанного материала производится в соответствии с действующими нормами и законами. Более полная информация по мерам первой помощи, хранения и перевозки содержится в паспорте безопасности продукта (MSDS), который предоставляется по запросу.

SAFECUT M 170 NT

Использование

Срок хранения:

Максимум 6 месяцев с даты изготовления при температуре не выше 40 ° C.

Рекомендуемая концентрация:

Основные операции обработки: 5%

Тяжелые операции обработки: 8-10%

Подготовка эмульсии:

Добавить концентрат в воду и аккуратно перемешать (не изменять порядок добавления). Мы можем предложить автоматические смесители для создания устойчивой эмульсии.

Эксплуатация эмульсии:

Удаляйте масло, металлические стружки и другие загрязнения с поверхности эмульсии в баке. Периодически измеряйте концентрацию с помощью рефрактометра. Для поддержания надлежащей защиты от коррозии и бактерий следите, чтобы концентрация никогда не опускалась ниже 2%

Примечание:

Мы рекомендуем тщательно очищать загрязненный бак, добавляя 2% CLEANER 2 METALWORK к эмульсии за 4-5 дней до замены, для дезинфекции машины.

Свойства

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОДЫ	ТИПИЧНЫЙ ПОКАЗАТЕЛЬ
Плотность при 15°C	кг/м ³	NFT 60101	1017
Вязкость концентрата при 40°C	мм ² /с (cSt)	NFT 60100	52
pH 5 % эмульсии	-	NF T 90-008	9,4
Коррозия меди	-	ASTM D130	1b
Фактор рефракции	-	-	1,9
Цвет	-	-	розовый

Приведенные физико-химические свойства являются только информационными.